



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 5605—2011  
代替 GB/T 5605—2002

---

## 醋酸纤维滤棒

Acetate fiber filter rod

2011-11-21 发布

2012-03-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 5605—2002《烟草与烟草制品 醋酸纤维滤棒》，与 GB/T 5605—2002 相比主要变化如下：

- 修改了标准名称，将标准名称修改为“醋酸纤维滤棒”；
- 在规范性引用文件中，调整和增加了部分引用文件；
- 修改了“圆度、硬度、压降、缩头、胶孔、异味和内粘接线”的定义，取消了“不洁、实验室样品、试样和试料”的定义，增加了“标称值、醋酸纤维滤棒”的定义；
- 修改部分指标的名称，将“水分”修改为“含水率”，调整了“压降、硬度、含水率”和部分外观指标；
- 将“抽样”单列一章，明确了具体抽样要求；
- 调整了“交收检验抽样方案、检验项目及判定复验规则”、“包装”、“标志”的要求；
- 增加了“监督检验”的抽样、检验项目和判定规则。

本标准由国家烟草专卖局提出。

本标准由全国烟草标准化技术委员会(SAC/TC 144)归口。

本标准起草单位：国家烟草质量监督检验中心、中国烟草标准化研究中心、浙江中烟工业有限责任公司、湖北中烟工业有限责任公司、湖南中烟工业有限责任公司、牡丹江卷烟材料厂有限责任公司、南通烟滤嘴有限责任公司。

本标准主要起草人：邢军、周明珠、沈军、朱红、韩云辉、盛培秀、朱强、董浩、陈连芳、范湘红、刘士军、胡素霞、曹传华、荆熠、李晓辉、张博、林杰骅。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：GB/T 5605—1985、GB/T 5605—1988、GB/T 5605—1996、GB/T 5605—2002。

# 醋酸纤维滤棒

## 1 范围

本标准规定了醋酸纤维滤棒的要求、抽样、测定方法、检验规则、包装、标志、运输、贮存。  
本标准适用于醋酸纤维滤棒(以下简称滤棒)。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定
- GB 9685 食品容器、包装材料用添加剂使用卫生标准
- GB 9687 食品包装用聚乙烯成型品卫生标准
- GB 9688 食品包装用聚丙烯成型品卫生标准
- GB/T 16447 烟草和烟草制品 调节和测试的大气环境
- GB/T 22838.2 卷烟和滤棒物理性能的测定 第2部分:长度 光电法
- GB/T 22838.3 卷烟和滤棒物理性能的测定 第3部分:圆周 激光法
- GB/T 22838.5 卷烟和滤棒物理性能的测定 第5部分:卷烟吸阻和滤棒压降
- GB/T 22838.6 卷烟和滤棒物理性能的测定 第6部分:硬度
- GB/T 22838.8 卷烟和滤棒物理性能的测定 第8部分:含水率
- GB/T 22838.13 卷烟和滤棒物理性能的测定 第13部分:滤棒圆度
- GB/T 22838.14 卷烟和滤棒物理性能的测定 第14部分:滤棒外观

## 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

**醋酸纤维滤棒 acetate fiber filter rod**

以二醋酸纤维素丝束、滤棒成形纸为主要原料,加工、卷制、分切制成的滤棒。

[YC/T 195—2005,术语和定义 3.1.13]

### 3.2

**圆度 roundness**

具有椭圆形截面的棒状物品的不圆程度,以  $N$  次测量的直径最大值和最小值的差表示。

[YC/T 195—2005,术语和定义 3.1.13]

### 3.3

**硬度 hardness**

在一定大气环境下,滤棒在径向上抗变形的能力。以一定面积的测头,一定的压力,施加于滤棒一定时间后,该处直径方向上长度与原直径之比的百分数表示。

### 3.4

**压降 pressure drop**

在一定大气环境下,以一定流量的气流通过滤棒时,滤棒两端的静压力差表示。

3.5

**缩头 recessed ends**

滤棒端面丝束低于外裹成形纸的现象。

3.6

**爆口 open seam**

滤棒搭口爆开的裂口。

3.7

**胶孔 worm hole**

因增塑剂局部过量造成丝束熔融而形成的孔洞。

3.8

**异味 peculiar smell**

滤棒本身固有气味之外的异常气味。

3.9

**内粘接线 inner glue-line**

介于丝束棒与成形纸之间起固定作用的胶粘线。

3.10

**标称值 nominal value**

产品所标注的某项技术指标值,反映该产品的具体指标性能。

[YC 171—2009,术语和定义 3.6]

4 要求

4.1 滤棒用添加剂和用量应符合 GB 9685 的规定。

4.2 滤棒应无毒,无霉变,无异味。

4.3 滤棒的物理指标应符合表 1 规定。

表 1 物理指标

项 目	单 位	要 求
长 度	mm	标称值±0.5
圆 周	mm	标称值±0.20
压 降	<4 500	标称值±290
	≥4 500	标称值±340
硬 度	%	≥82
含 水 率	%	≤8
圆 度	mm	≤0.35

4.4 外观

4.4.1 滤棒切口应平齐,端面不应有毛茬、胶孔,不应有面积大于横截面三分之一且深度大于 0.5 mm 的缩头。

4.4.2 滤棒表面应洁净,不应有油渍,不应有长度大于 2 mm 的不洁点,或长度虽不大于 2 mm 但多于三点的不洁点。

4.4.3 滤棒表面应光滑,不应有破损、皱折。

- 4.4.4 滤棒搭口应匀贴牢固整齐,不应翘边、泡皱。
- 4.4.5 滤棒应平直,不应有拱高大于 1 mm 的轴向弯曲。
- 4.4.6 爆口:滤棒经 90°扭转,搭口一次爆开长度不应大于支长的六分之一。
- 4.4.7 内粘接:滤棒的丝束棒与成形纸之间应有内粘接。
- 4.5 有特殊要求的滤棒按供需双方合同规定。

## 5 抽样

5.1 以一次交货的同一名称、同一规格、同一类型的滤棒为一个检查批。

5.2 交收检验的抽样方案由供需双方协商确定。

### 5.3 型式检验

#### 5.3.1 异味或霉变

从检查批产品的不同部位随机抽取 10 箱(或托盘),每箱(或托盘)随机抽取一盒共 10 盒作为异味或霉变的测试样品。

#### 5.3.2 物理指标和外观

5.3.2.1 从检查批产品的不同部位随机抽取五箱(或托盘),每箱(或托盘)随机抽取一盒,共五盒。

5.3.2.2 打开盒包装,迅速从每盒随机抽取 15 支共 75 支滤棒,分成三份立即装入洁净的铝箔袋或塑料袋后完全密封,作为含水率的实验室样品。

5.3.2.3 再分别从每盒随机抽取 180 支左右的滤棒,所取样品总数不少于 900 支,分成三份作为物理指标(除含水率外)、外观的实验室样品。

5.3.2.4 所取的三份实验室样品中,其中一份作为测定试样,另外两份作为复验试样备用。

#### 5.4 监督检验

5.4.1 从检查批产品的不同部位随机抽取五箱(或托盘),每箱(或托盘)随机抽取一盒,共五盒。

5.4.2 打开盒包装,分别从每盒随机抽取 60 支左右,所取样品总数不少于 300 支的滤棒作为实验室样品。

5.5 所取的实验室样品应包装完好,标识清楚后尽快送往检测实验室,以避免样品损坏或污染。

## 6 测定方法

### 6.1 总则

除含水率外,试样均应在 GB/T 16447 规定的条件下进行调节和测试。

### 6.2 异味或霉变

异味或霉变的测定在抽样过程中进行。打开已抽取测试样品(5.3.1)的盒包装后,不少于三人组成检查组,采用感官方式逐盒测定,以多数人意见为检验结果。

### 6.3 长度

从已抽取的实验室样品(5.3.2.3 或者 5.4.2)中随机抽取 30 支作为试料,按 GB/T 22838.2 的规定逐支进行试验。

### 6.4 圆周

从已抽取的实验室样品(5.3.2.3 或者 5.4.2)中随机抽取 30 支作为试料,按 GB/T 22838.3 的规

定逐支进行试验。

## 6.5 压降

从已抽取的实验室样品(5.3.2.3 或者 5.4.2)中随机抽取 30 支作为试料,按 GB/T 22838.5 的规定逐支进行试验。

## 6.6 硬度

从已抽取的实验室样品(5.3.2.3 或者 5.4.2)中随机抽取 30 支作为试料,按 GB/T 22838.6 的规定逐支进行试验。

## 6.7 含水率

从已抽取的含水率实验室样品(5.3.2.2)中随机抽取 20 支作为试料,按 GB/T 22838.8 的规定进行试验。

## 6.8 圆度

从已抽取的实验室样品(5.3.2.3 或者 5.4.2)中随机抽取 30 支作为试料,按 GB/T 22838.13 的规定逐支进行试验。

## 6.9 外观

6.9.1 从已抽取的实验室样品(5.3.2.3 或者 5.4.2)中随机抽取 100 支作为试料,按 GB/T 22838.14 的规定逐支进行试验。

6.9.2 爆口:从 6.9.1 剔除有质量缺陷后的试料中随机抽取 10 支,按 GB/T 22838.14 的规定逐支进行试验。

6.9.3 内粘接线:从 6.9.1 剔除有质量缺陷后的试料中随机抽取 5 支,按 GB/T 22838.14 的规定逐支进行试验。

## 7 检验规则

### 7.1 检验分类

7.1.1 产品检验分交收检验、型式检验和监督检验。

7.1.2 有下列情况之一,应进行型式检验:

- a) 新产品或老产品转生产的试制定型鉴定;
- b) 正式生产后,如配方、工艺有较大改变,可能影响产品性能时;
- c) 正常生产时,定期或积累一定产量后,应周期性进行一次检验;
- d) 产品长期停产后,恢复生产时;
- e) 出厂检验结果与上次型式检验有较大差异时;
- f) 国家或行业质量监督机构提出进行型式检验要求时;
- g) 合同规定时。

7.1.3 交收检验的检验项目由供需双方协商确定。

7.1.4 型式检验项目和监督检验的项目如表 2 所示。

表 2 型式检验和监督检验项目

检验项目	型式检验	监督检验
异 味	√	*
霉 变	√	*
长 度	√	*
圆 周	√	√
压 降	√	√
硬 度	√	√
含水率	√	*
圆 度	√	√
外 观	√	√

注：“√”为必检项目；“\*”为选择性检验项目。

## 7.2 判定、复验规则

### 7.2.1 总则

在进行合格判定时,有效数字按 GB/T 8170 的规定进行修约。

### 7.2.2 单项判定

#### 7.2.2.1 异味或霉变

若 10 盒滤棒中有一盒或一盒以上有异味或出现霉变现象,则判该批滤棒有异味或发生霉变。

#### 7.2.2.2 长度

若试验结果中不符合要求的支数多于三支,则该批滤棒的长度为不合格。

#### 7.2.2.3 圆周

若试验结果中不符合要求的支数多于三支,则该批滤棒的圆周为不合格。

#### 7.2.2.4 压降

若试验结果中不符合要求的支数多于三支,则该批滤棒的压降为不合格。

#### 7.2.2.5 硬度

若试验结果中不符合要求的支数多于三支,则该批滤棒的硬度为不合格。

#### 7.2.2.6 圆度

若试验结果中不符合要求的支数多于三支,则该批滤棒的圆度为不合格。

#### 7.2.2.7 含水率

若试验结果不符合要求,则该批滤棒的含水率为不合格。

#### 7.2.2.8 外观

若出现下列情况之一,则判定该批滤棒的外观为不合格:

- 累计不符合要求的支数多于10支;
- 爆口;
- 胶孔。

#### 7.2.3 复验规则

在交收检验和型式检验进行单项判定时,除异味和霉变外,其他指标中若某项测定结果不符合第4章规定时,应从备用复验样品中取样,对不合格项进行复验。若复验结果仍不合格,则判该项指标不合格。若复验结果合格,应从另外一份备用复验样品中重新取样,对不合格项进行第二次复验,若第二次复验结果合格,则该项指标为合格;否则,该项指标为不合格。

#### 7.2.4 批质量判定

若出现下列情况之一,则判定该批滤棒为不合格品:

- 有异味或发生霉变;
- 圆周不合格;
- 压降不合格;
- 硬度不合格;
- 含水率 $\geq 10\%$ ;
- 爆口支数多于两支;
- 胶孔支数多于两支;
- 长度、圆度、含水率、外观有两项或两项以上不合格。

### 8 包装、标志、运输、贮存

#### 8.1 包装

8.1.1 产品应采用一定强度的材料包装,其包装方式可以为箱式包装或托盘包装。每箱或每托盘包装的产品由若干装有一定数量滤棒的小盒组成。

8.1.2 箱式包装应完整,封口应粘贴牢固。箱内小盒外层若衬防潮膜材料,其质量应符合 GB 9687 或 GB 9688 的规定。

8.1.3 托盘包装小盒上下应有中隔板,顶层小盒上方与底层小盒下方若衬防潮膜材料,其质量应符合 GB 9687 或 GB 9688 的规定。托盘包装外层应有缠绕膜,缠绕张紧度应适宜,既不应出现缠绕膜松弛现象,又要确保产品包装小盒不变形。

8.1.4 小盒在包装箱或托盘内不应倒置。产品包装小盒、盒盖不应有破损和污染。

8.1.5 盒内滤棒应排列整齐。

8.1.6 包装数量应符合标称数量,允差 $\pm 1\%$ 。

#### 8.2 标志

8.2.1 箱或托盘包装体上应标明产品名称、商标、规格(圆周 mm $\times$ 长度 mm)、标称数量、生产日期、生产许可证号、生产企业名称、地址、箱体积尺寸、毛重和安全标志等。

8.2.2 箱或托盘包装体上或内应附有产品合格证,并包含以下内容:

- 执行产品的标准编号;



——滤棒长度、圆周和压降指标的标称值；

——产品检验日期、生产日期、检验员代码。

8.2.3 小盒包装体上应标明产品名称、生产日期或批号等便于追溯的信息。

8.2.4 包装体上的图形、文字应符合商标法规定，其中汉字应符合国家规范的文字要求；所使用的数字应采用阿拉伯数字。

### 8.3 运输

8.3.1 运输工具应干净、清洁、无异味。运输途中应防雨、防潮、防挤压，不应与潮湿或有异味的物品同运、混装。

8.3.2 装卸时应轻拿轻放，不应损坏滤棒包装物。装车时应有防护措施。

### 8.4 贮存

8.4.1 滤棒应存放在通风良好的场所，室内应有适当环境条件，以防滤棒过热、受潮。

8.4.2 滤棒不应与有异味物品、易燃品及化学物品同贮一处。

8.4.3 箱式包装堆放层数不应高于五层，托盘包装堆放层数静态不应高于三层，动态不应高于二层，以防滤棒过度受压。

8.4.4 贮存期自生产之日起不应超过六个月。

---