



蒙牛乳业(焦作)有限公司 常温工厂生产安全事故现场处置方案

目 录

1 事故风险分析

2 应急工作职责

2.1 应急组织机构

2.2 各岗位职责

3 应急处置

3.1 应急处置程序

3.2 应急处置措施

4 注意事项

4.1 佩戴个人防护用具

4.2 使用抢险救援器材

4.3 采取救援对策或措施

4.4 现场应急处置能力确认和人员安全防护

4.5 应急救援结束后的注意事项

4.6 其他注意事项

5 附件

附件 1 内部人员通讯录

附件 2 外部单位通讯录（政府及地方部门通讯录）

附件 3 应急物资清单

附件 4 常温工厂急救员名单

附件 5 常温工厂各区域平面图（略）

2017年X月X日发布

2017年X月X日实施

蒙牛乳业(焦作)有限公司安环技术处 发布

1. 事故风险分析

表1 事故风险分析

序号	风险类型	易发区域、装置	原因、可能时间	事故征兆	严重程度、影响范围	可能引发的次生衍生事故	对应处置编号
1	火灾	供应库房、工厂隐蔽管线	供应库房、工厂隐蔽管线电气线路老化短路起火，人员违规使用明火、抽烟	库房火灾自动报警系统烟感报警，工厂照明断电、跳闸，人员闻到焦糊味、看到冒烟	库房内存放包材、原辅料烧毁，工厂天花板、保温材料等可燃物燃烧，或更多；影响厂区其他建筑及周边	污染环境、人员伤亡	3.2.1 3.2.2
2	触电	自动化立体库滑触线轨道、常温工厂配电室高压柜、低压柜、变压器	立体库滑触线轨道内线排绝缘损坏，常温工厂配电室高压柜、低压柜绝缘损坏、接地不良或雷击，人员违规作业	/	人员伤亡、工厂部分区域停电，本工厂范围	人员伤亡(施救不当)	3.2.3
3	机械伤害	自动化立体库堆垛机、入库车、灌装机、装箱机、折箱机、封箱机、码垛机、链条	设备缺陷故障、人员误操作或违规作业；设备故障维修、清洁保养时	自动化立体库堆垛机、入库车的防撞雷达故障失效	人员伤亡，本工厂范围	/	3.2.4 3.2.5
4	化学品灼伤	预处理CIP间、灌装间、化验室	酸碱罐体、管路泄漏，人员疏忽大意、违规作业；设备、管路清洗，灌装机添加双氧水，检验药品领用、配制与样品检测时	酸碱罐体渗漏、管路管卡松动	人员轻伤，本工厂范围	/	3.2.6
5	高处坠落	物流装卸区	人员疏忽大意、违规作业	/	人员伤亡，本工厂范围	/	3.2.7
6	车辆伤害	物流、供应装卸区	叉车、货运车辆缺陷故障，人员疏忽大意、违规作业	叉车、货运车辆带病行驶	人员伤亡，本工厂范围	/	3.2.8

2. 应急工作职责

2.1 应急组织机构

组长：常温工厂厂长

副组长：运营处长、设备处长、质量处长、检验处长、物流处长、供应处长、车间主任
 组员：各运营工段（预处理、灌装、包装）组长、设备工程师、质量工程师、检验工程师、物流组长、供应组长、各工段班组成员（预处理工、灌装工、包装工、机修工、质检员、检验员、物流保管员、供应保管员等）

注：应急组织机构中的组长实行替补制，即：当组长不能够履行相应职责时，依次按照组长指派人员（授权优先）、事发区域归属管理副组长（归属管理优先）、副组长排序（排序优先）的原则自动替补相应人员，履行组长职责。

2.2 各岗位职责

2.2.1 工厂当班负责人职责（工厂厂长、各处室处长、车间主任）

- 负责组织、指挥事故初期处置；
- 负责及时向公司应急领导小组汇报（视情况向地方政府汇报），公司应急领导小组人员到达后，在公司领导指挥下参与抢险；
- 安排专人收集现场信息，报公司应急领导小组。

2.2.2 各工段班组长、工程师

- 接警后，负责事故应急操作的监督、确认，组织现场人员救护、初期火灾扑救；
- 负责及时将事故具体情况汇报至工厂当班负责人，在工厂当班负责人的指挥下，执行后续操作，开展抢险救援。

2.2.3 各工段班组成员（预处理工、灌装工、包装工、机修工、质检员、检验员、物流保管员、供应保管员等）

- 负责事故现场初期示警，现场应急操作，初期火灾扑救；
- 如具备急救技能，则可对现场受伤人员进行紧急救治；
- 负责及时将事故情况汇报至班组长、工程师；
- 在工段班组长、工程师指挥下，参与抢险救援。

3. 应急处置

3.1 应急处置程序

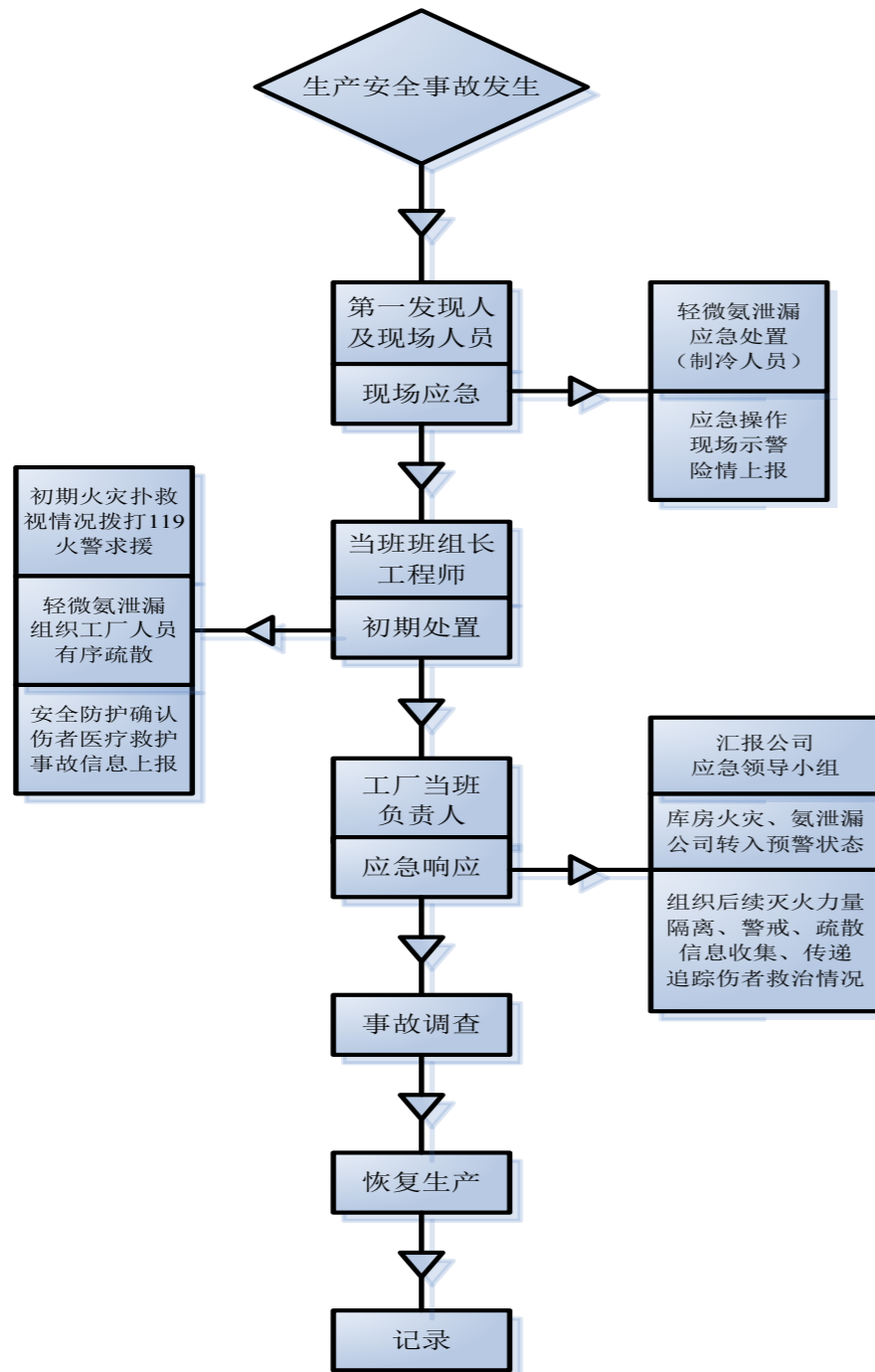


图1 现场处置程序

3.2 应急处置措施

3.2.1 供应库房火灾

表2 库房火灾应急处置措施

现象、原因、注意事项	处置、操作步骤	负责人
现象： 供应库房包材、原辅料被引燃起火，火灾自动报警系统报警，现场产生明火及浓烟 原因： 电气线路老化短路起火，人员违规使用明火、抽烟 注意事项： 1、参与灭火救援人员必须具备消防应急技能（掌握消防栓、灭火器等使用方法），扑救时应处于着火点上风向； 2、现场参与灭火救援人员应将确保自身安全放在首位，如发现火势失控或危及自身安全时应及时撤离； 3、火灾扑救结束后，应继续加强现场巡查，防止复燃。	1、火灾自动报警系统报警、现场查看发现并确认火情	消防控制室值班经警
	2、向周边（供应、物流）人员示警，立即将事故情况上报给当班（供应、物流）组长	消防控制室值班经警
	3、组织初期火灾扑救，如火势较大或出现人员受伤，则直接拨打119火警、120急救电话，并安排人员接引救护车辆	当班供应、物流组长
	4、将事故具体情况上报给工厂当班负责人	当班供应、物流组长
	5、组织工厂员工形成后续灭火救援力量，参与火灾扑救，防止火势蔓延	工厂当班负责人
	6、安排人员设置隔离、警戒，在保证安全的前提下，对可能波及建筑内的危险品及易燃品采取撤离或防火防护措施	工厂当班负责人
	7、安排人员引导库房火灾周边区域人员有序撤离至安全区域，清点核实疏散人员信息	工厂当班负责人
	8、接警后将事故情况上报给公司应急领导小组，安排专人收集、传递火情、人员疏散等信息，保证信息传递通畅	工厂当班负责人
	9、公司应急领导小组或119消防队抵达后，将现场指挥权进行移交，服从公司应急领导小组或消防部门的指挥	工厂当班负责人

3.2.2 低温工厂恒温库氨泄漏（轻微泄漏）

表3工厂隐蔽管线电气火灾应急处置措施

现象、原因、注意事项	处置、操作步骤	负责人
现象：工厂天花板、保温材料被引燃，现场产生明火及浓烟 原因：工厂隐蔽电气线路老化短路起火，引燃天花板、保温材料等可燃物 注意事项： 1、参与灭火救援人员必须具备消防应急技能（掌握消防栓、灭火器等使用方法），扑救时应处于着火点上风向； 2、现场参与灭火救援人员应将确保自身安全放在首位，如发现火势失控或危及自身安全时应及时撤离； 3、火灾扑救结束后，应继续加强现场巡查，防止复燃。	1、现场查看发现并确认火情，立即向周边人员示警，使用灭火器、消防栓对初期火灾进行扑救	第一发现人
	2、在扑救初期火灾的同时，将事故情况上报给当班组长、工程师	第一发现人及现场人员
	3、组织初期火灾扑救，如火势较大，则应拨打119火警电话，安排人员接引救护车辆，同时撤离工厂人员至安全区域，清点核实疏散人员信息	当班组长、工程师
	4、将事故具体情况上报给工厂当班负责人	当班组长、工程师
	5、接警后将事故情况上报给公司应急领导小组，安排专人收集、传递火情、人员疏散等信息，保证信息传递通畅	工厂当班负责人
	6、公司应急领导小组或119消防队抵达后，将现场指挥权进行移交，服从公司应急领导小组或消防部门的指挥	工厂当班负责人

3.2.3 常温工厂触电

表4 常温工厂触电应急处置措施

现象、原因、注意事项	处置、操作步骤	负责人
现象：人员在操作带电设备时直接接触带电体，致使其倒地并间或伴有抽搐、面部发紫、口吐白沫等情形 原因：工厂高压柜、低压柜绝缘损坏、接地不良或雷击，人员违规作业 注意事项： 1、人员触电的应急处置必须先切断电源或与带电体脱离接触，并隔离现场消除触电危险，切忌盲目施救； 2、断电操作人员必须穿戴防护用品，保证自身安全； 3、如触电者出现休克、停跳时，应不间断对其进行急救，直至120急救人员到达现场。	1、在保证自身安全前提下，迅速切断电源或用绝缘物体使人员与带电体脱离接触，向周边人员大声呼救	第一发现人
	2、查看伤者情况，拨打120急救电话，并对触电人员进行不间断急救直至120救护人员到达现场	第一发现人及现场人员
	3、在对伤者进行救护的同时，尽快将事故情况上报给当班班组长、工程师	第一发现人及现场人员
	4、接警后首先对事故现场进行隔离，提供救援环境，并安排人员接引120急救车	当班组长、工程师
	5、将事故具体情况上报给工厂当班负责人	当班组长、工程师
	6、接警后将事故情况上报给公司应急领导小组	工厂当班负责人

3.2.4 自动化立体库机械伤害

表5 自动化立体库机械伤害应急处置措施

现象、原因、注意事项	处置、操作步骤	负责人
现象：推垛机、入库车运行时将人员撞伤、挤伤 原因：堆垛机、入库车故障报警、防撞雷达失效，人员误操作或违规作业 注意事项： 1、应急救援行动必须以确保救援人员自身安全为前提； 2、仅专业人员（立体库机修工、物流保管员）能够进入立体库开展救援； 3、进入立体库人员必须佩戴安全帽、安全带等防护用品。	1、根据所在位置按下就近的急停按钮（立体库入库端、出库端或堆垛机、入库车操作平台处的急停按钮）	第一发现人
	2、查看伤者情况并将事故情况上报给当班物流组长	第一发现人
	3、接警后首先确保事故堆垛机、入库车处于屏蔽状态	当班物流组长
	4、组织救援人员进入立体库对伤员进行救治	当班物流组长
	5、视伤者情况拨打120急救电话，安排人员接引救护车辆	当班物流组长
	6、将事故具体情况上报给工厂当班负责人	当班物流组长
	7、接警后将事故情况上报给公司应急领导小组	工厂当班负责人

3.2.5 运营工段（灌装机、装箱机、折箱机、封箱机、码垛机、链条）机械伤害

表6 运营工段机械伤害应急处置措施

现象、原因、注意事项	处置、操作步骤	负责人
现象：灌装机、装箱机、折箱机、封箱机、码垛机、链条发生人员挤压、刷蹭、碰撞事故 原因：设备缺陷故障、人员误操作或违规作业 注意事项： 1、应急救援行动必须以确保救援人员自身安全为前提； 2、机械伤害导致断指情形的，应及时找回断指并妥善携带送医，以便医疗修复。	1、根据所在位置按下就近的急停按钮或控制开关	第一发现人
	2、查看伤者情况并将事故情况上报给当班组长、工程师	第一发现人
	3、接警后首先确保事故设备、设施处于断电状态	当班组长、工程师
	4、对事发现场进行隔离，提供救治环境	当班组长、工程师
	5、组织现场人员对伤者进行简要救治	当班组长、工程师
	6、视伤者情况拨打120急救电话，安排人员接引救护车辆	当班组长、工程师
	7、将事故具体情况上报给工厂当班负责人	当班组长、工程师
	8、接警后将事故情况上报给公司应急领导小组	工厂当班负责人

3.2.6 化学品灼伤

表7 化学品灼伤应急处置措施

现象、原因、注意事项	处置、操作步骤	负责人
现象：酸、碱等化学品在操作中飞溅至眼睛、皮肤导致灼伤 原因：人员疏忽大意、误操作或违规作业（未按要求佩戴酸碱防护用品） 注意事项： 1、处置化学品灼伤事故的人员必须首先做好自身防护； 2、发生化学品灼伤事故，应立即使用大量清水或所需浓度中和剂对伤处反复冲洗、稀释，切忌匆忙送医就诊。	1、向周边人员示警，佩戴防护用品，协助伤者脱去被污染的衣物，开启就近的冲淋装置，使用大量清水连续冲洗灼伤部位30分钟以上，如有所需浓度中和剂亦可进行冲洗	第一发现人
	2、将事故情况上报给当班组长、工程师	第一发现人
	3、接警后安排人员在确认防护的前提下，对现场进行隔离，采取有效措施控制泄漏源，使用消防沙对泄漏的化学品进行覆盖、收容，作为危险废物进行可靠处理	当班组长、工程师
	4、视伤者情况拨打120急救电话，安排人员接引救护车	当班组长、工程师
	5、将事故具体情况上报给工厂当班负责人	当班组长、工程师
	6、接警后将事故情况上报给公司应急领导小组	工厂当班负责人

3.2.7 高处坠落

表8 高处坠落应急处置措施

现象、原因、注意事项	处置、操作步骤	负责人
现象：物流、供应装卸区域装卸工或货车司机在进行装卸作业时发生坠落 原因：人员疏忽大意、违规作业（未佩戴安全带、安全帽） 注意事项： 1、对伤员进行救护的人员应具备一定的救护知识、技能； 2、应急救护应注意方法，避免伤情扩大，切勿盲目施救。	1、查看伤者情况并将事故情况上报当班物流（供应）组长	第一发现人
	2、对事发现场进行隔离，提供救治环境	当班物流（供应）组长
	3、组织现场人员对伤者进行简要救治	当班物流（供应）组长
	4、视伤者情况拨打120急救电话，安排人员接引救护车	当班物流（供应）组长
	5、将事故具体情况上报给工厂当班负责人	当班物流（供应）组长
	6、接警后将事故情况上报给公司应急领导小组	工厂当班负责人

3.2.8 车辆伤害

表9 车辆伤害应急处置措施

现象、原因、注意事项	处置、操作步骤	负责人
现象：叉车、货运车辆在装卸、运输时发生翻车、碰撞事故 原因：叉车、货运车辆缺陷故障，人员疏忽大意、违规作业 注意事项： 1、对伤员进行救护的人员应具备一定的救护知识、技能； 2、应急救护应注意方法，避免伤情扩大，切勿盲目施救。	1、向周边人员示警，叫停事故车辆，营救被困伤者	第一发现人
	2、查看伤者情况并将事故情况上报当班物流（供应）组长	第一发现人
	3、对事发现场进行隔离，提供救治环境	当班物流（供应）组长
	4、组织现场人员对伤者进行简要救治	当班物流（供应）组长
	5、视伤者情况拨打120急救电话，安排人员接引救护车	当班物流（供应）组长
	6、将事故具体情况上报给工厂当班负责人	当班物流（供应）组长
	7、接警后将事故情况上报给公司应急领导小组	工厂当班负责人

4. 注意事项

4.1 佩戴个人防护用具

(1) 应急人员进入低温工厂恒温库顶棚区域处置轻微氨泄漏时，必须佩戴防毒面具，如泄漏较大，则应调整为穿戴防化服、呼吸器后再进行处置；

(2) 进入有可能带电环境进行断电作业人员，必须穿戴相应防护等级的绝缘手套、绝缘靴等防护用品；

(3) 应急人员处置化学品灼伤时必须确保正确穿戴防护用品。

4.2 使用抢险救援器材

(1) 夜间库房锁闭发生火灾时，应迅速使用破拆工具来进入库房进行火灾扑救；

(2) 库房火灾除使用灭火器、消防栓等消防器材外，还应使用厂区多功能消防车进行灭火；

(3) 如果伤者不便移动或移动困难时，应使用担架对其进行搬运，搬运方式科学，过程保持平稳，防止伤势加重；

(4) 应急时应保持通讯、联络畅通，应结合实际，使用手机、对讲机等通讯器材；

(5) 为了方便隔离危险区域，应组织人员携带隔离警示带和危险警示牌、路障等警戒类工具。

4.3 采取救援对策或措施

(1) 供应库房火灾、工厂隐蔽管线电气火灾事故的应急救援应以初期火灾扑救为重点，形成多个批次救援力量，争分夺秒使用消防设施、器材进行扑救，同时应将事故情况上报公司应急领导小组，公司随即转入预警状态。如果火势较大，应及时拨打119火警电话请求支援，并做

好信息传递、人员疏散、现场警戒、救援车辆引导等工作。

(2)触电、机械伤害、化学品灼伤、高处坠落、车辆伤害等事故的应急救援应以伤者医疗救护为重点,以人为本、科学施救,采取人工呼吸、心肺复苏、外伤包扎、冲淋清洗等必要救护措施。针对触电事故,应第一时间拨打120急救电话以获取更及时的专业医疗救护,针对其他类型事故,如果伤情较重,也应及时拨打120急救电话送医治疗。

4.4 现场应急处置能力确认和人员安全防护

(1)现场进行应急操作与抢险救护的人员应具备相应的岗位知识及能力,要能够正确的辨识危险性质,掌握常见的自防自救技术,熟悉各类危险状况的信息反馈程序及内容;

(2)现场参与应急处置的人员,必须将自身安全放在首位,确保正确选择和使用安全防护器具,事故处置过程中突发事态扩大或危及自身安全时,应中断应急处置,果断、迅速撤离危险区域。

4.5 应急救援结束后的注意事项

(1)火灾扑救结束后,应继续加强现场巡查,防止复燃;

(2)事故应急处置结束后,应及时组织相关部门对事故原因进行调查,防范类似事故发生;

(3)如有伤者送医就诊情况的,应指派专人追踪伤者医疗情况,积极协助医疗工作,联络伤者家属,做好情绪安抚工作,配合公司相关人员进行后期处置。

4.6 其他注意事项

(1)相关方(施工方、承包商、供应商、外来参观人员等)在低温工厂范围内发生事故的,现场人员和各级领导应参照本方案分类进行现场处置,同时应尽快与其单位管理人员联系,通报相关信息,提供必要协助;

(2)当供应库房火灾事故、低温物流恒温库轻微氨泄漏事故可能对厂区周边企业、社区居民造成影响时,应及时将事故情况通过属地安监部门通报给相关企业、社区管理人员,做好信息沟通与安全防范工作。

5. 附件

附件 1 内部人员通讯录

表1 工厂内部通讯录(常温工厂)

部门	职务/岗位	联系人	办公电话	手机号码
常温工厂				

表2 公司内部通讯录(其他工厂/部门)

部门	职务/岗位	联系人	办公电话	手机号码
应急领导小组				
应急领导小组办公室				
人事行政处				
外务处				
财务处				
低温工厂				
冰品工厂				
动力车间				

附件 2 外部单位通讯录

(政府及地方部门通讯录)

序号	单位	电话	备注
1			
2			
3			
4			

附件 3 应急物资清单

序号	名称及规格	单位	实存数量	存放位置
1	担架	副	9	预处理中控室、纯甄库房、供应3、4、5库房、物流库房广场、叉车充电室、化学品库房、
2	消防锤	个	5	车间一期出口、车间二期出口、利乐灌装出口、百利灌装出口、瓶酸灌装出口
3	消防栓	个	90	奶台收奶间、车间预处理、车间灌装、车间包装、纯甄预处理、纯甄灌装、纯甄包装、物流库房、供应库房、一期一楼配药间、二期二楼理化二室、原奶理化室、有机前处理室
4	灭火器	个	498	
5	安全帽	个	76	
6	安全带	个	20	
7	应急药箱(包含药品)	个	19	
8	应急喷淋	个	13	车间预处理、车间包装间、新车间、叉车充电室、化学品库
9	防护面罩、围裙、手套	套	18	奶台收奶间、车间预处理、车间灌装、纯甄预处理、纯甄灌装、药品储存间、一期一楼配药间、二期二楼理化二室、原奶理化室、有机前处理室、供应3、4、5库房、叉车充电室、化学品库房
10	灭火毯	个	3	原奶理化室、有机前处理室
11	铅衣	套	3	有机前处理室
12	消防桶	个	10	供应3、4、5库房、叉车充电室、化学品库房
13	防酸碱胶鞋	双	4	化学品库房、叉车充电室
14	叉车	辆	15	物流库房、供应库房
15	绝缘杆	把	2	配电室

序号	名称及规格	单位	实存数量	存放位置
16	绝缘手套	副	2	配电室
17	绝缘靴子	双	2	配电室
18	消防沙	桶	4	供应库房、叉车充电室
19	对讲机	台	8	预处理、灌装间、包装间、物流库房、办公室
20	破拆工具	把	2	物流库房、供应库房

附件 4 常温工厂急救员名单

序号	处室名称	班次名称	姓名	联系电话	培训地点	培训时间
1						
2						
3						
4						

附件 5 常温工厂各区域平面图(略)



目 录

1. 配电工岗位应急处置卡
2. 制冷工岗位应急处置卡
3. 污水处理工岗位应急处置卡

蒙牛乳业(焦作)有限公司 常温工厂重点岗位应急处置卡

蒙牛乳业（焦作）有限公司常温工厂配电工岗位应急处置卡（正面）

序号	配电室火灾爆炸、触电应急处置步骤		责任人
	配电室电气设备短路爆炸起火	配电室人员作业时发生触电	/
1	判断爆炸起火部位，切断电源	切断电源、伤者脱离带电体	发现人
2	使用干粉扑救电气火灾，视火情拨打119电话，上报事故情况至班组长或值班人员	拨打120电话，对伤者进行急救至120到达，上报事故情况至班组长或值班人员	发现人
3	组织火灾扑救、人员疏散、隔离警戒，安排接引救护车	组织人员救护、现场隔离，安排接引救护车	配电组长、制冷夜间小组长
4	将事故情况上报至动力处长		配电组长、制冷夜间小组长

注意事项：
 ①应急救援行动必须以确保救援人员自身安全为前提，自身受到危害应果断撤离；
 ②电气火灾扑救首先应切断该部位电源或其上一级电源，消除触电危险；
 ③如触电者出现休克、停跳时，应不间断对其进行急救，直至120急救人员到达现场。

蒙牛乳业（焦作）有限公司常温工厂配电工岗位应急处置卡（反面）

序号	职务/岗位	姓名	联系电话
1			
2			
3			
4			
5			

火警电话：119，报警请说明具体位置、何种物质起火、有无人员被困
 急救电话：120，报警时请说明具体位置、何种原因受伤、目前伤情如何

蒙牛乳业（焦作）有限公司常温工厂制冷工岗位应急处置卡（正面）

序号	制冷车间氨泄漏应急处置步骤			责任人
	人员中毒晕倒被困	阀门、法兰氨泄漏	管道氨泄漏	/
1	撤离氨泄漏区域，立即上报事故情况（泄漏情况、人员伤亡）			发现人
2	组织人员穿戴防化服、呼吸器，进入泄漏区域抢险救援，联络各班组进行支援（人员救护、环境监测、警戒隔离、人员疏散）			制冷组长、制冷夜班小组长
3	人员救护：将伤者抬至安全区域救治	对阀门压盖、法兰螺丝进行紧固	关闭上、下游阀门，利用旁通管路降压	制冷组长、制冷夜班小组长
4	视情况拨打119/120电话，将事故情况上报至动力处长			制冷组长、制冷夜班小组长

注意事项：
 ①仅允许专业人员（制冷工）在正确佩戴呼吸器、防化服后进入泄漏区域应急救援；
 ②应急救援行动必须以确保救援人员自身安全为前提，自身受到危害应果断撤离；
 ③处置过程中，使用消防喷雾水枪稀释泄漏氨气，紧固阀门、法兰时使用铜质工具；
 ④如需疏散人员，应立即通知相关区域人员撤离至事故地点上风向安全区域集合。

蒙牛乳业（焦作）有限公司常温工厂制冷工岗位应急处置卡（反面）

序号	职务/岗位	姓名	联系电话
1			
2			
3			
4			
5			

火警电话：119，报警请说明具体位置、何种物质泄漏、有无人员被困
 急救电话：120，报警时请说明具体位置、何种原因受伤、目前伤情如何

蒙牛乳业（焦作）有限公司常温工厂污水处理工岗位应急处置卡（正面）

序号	有限空间作业中毒窒息应急处置步骤	责任人
	有限空间作业导致中毒窒息	/
1	向周围人员示警，上报事故情况，等待支援，切勿盲目施救	发现人
2	拨打120急救电话	发现人
3	组织人员佩戴呼吸器、使用安全绳将中毒人员救至安全区域	污水组长、制冷夜班小组长
4	对中毒窒息人员不间断进行心肺复苏等急救直至120到达	污水组长、制冷夜班小组长
5	安排接引救护车，将事故情况上报至动力处长	污水组长、制冷夜班小组长
注意事项： ①有限空间作业导致事故极易造成群死群伤后果，在自身安全防护不到位的情况下，应立即上报事故情况、请求支援，切勿盲目施救引发次生、衍生事故； ②应急救援行动必须以确保救援人员自身安全为前提，自身受到危害应果断撤离； ③对中毒窒息伤者，应不间断对其进行急救，直至120急救人员到达现场。		

蒙牛乳业（焦作）有限公司常温工厂污水处理工岗位应急处置卡（反面）

序号	职务/岗位	姓名	联系电话
1			
2			
3	急救电话：120，报警时请说明具体位置、何种原因受伤、目前伤情如何		