

ICS 75.140
E 42

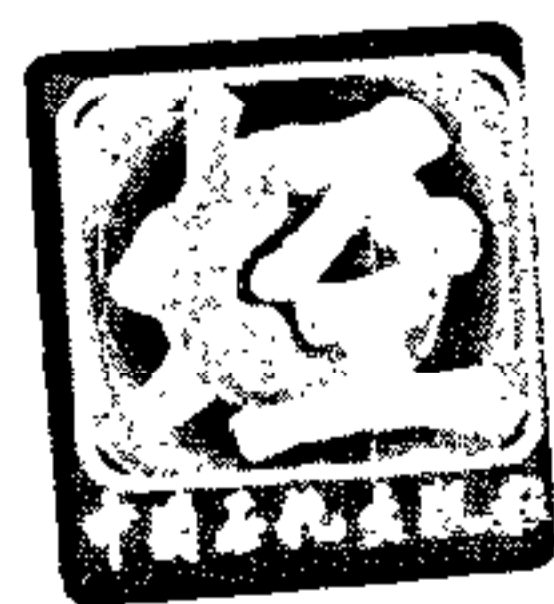
SH

中华人民共和国石油化工有限公司行业标准

SH/T 0807—2008

炸药专用复合蜡

Special compound wax for dynamite



2008-04-23 发布

2008-10-01 实施

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

前 言

本标准由中国石油化工集团公司提出。

本标准由中国石油化工股份有限公司抚顺石油化工研究院归口。

本标准起草单位：中国石油化工股份有限公司河南油田分公司南阳石蜡精细化工厂。

本标准主要起草人：杨国太、路胜旗、白静、杨蒸、张晓霞。

本标准为首次发布。

炸药专用复合蜡

1 范围

1.1 本标准规定了以不同馏程的含蜡馏分或与助乳剂、增稠剂等复合而制得的炸药专用复合蜡的要求、试验方法、取样、标志、包装、运输和贮存。

1.2 本标准所属产品适用于民用爆破等行业。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB/T 260 石油产品水分测定法

GB/T 265 石油产品运动粘度测定法和动力粘度计算法

GB/T 511 石油产品和添加剂机械杂质测定法(重量法)

GB/T 1884 原油和液体石油产品密度实验室测定法(密度计法)

GB/T 1885 石油计量表

GB/T 3536 石油产品闪点和燃点测定法(克利夫兰开口杯法)

GB/T 8026 石油蜡和石油脂滴熔点测定法

SH 0164 石油产品包装、贮运及交货验收规则

SH/T 0229 固体和半固体石油产品取样法

SH/T 0556 石油蜡含油量测定法(丁酮-甲苯法)

3 要求与试验方法

3.1 产品分类

本标准所属产品按含油量不同分为六个牌号：1号、2号、3号、4号、5号、6号。1号、2号适用于连续自动化装置生产的乳化炸药，3号适用间歇式生产工艺生产低梯粉状炸药，4号适用于老式乳化炸药生产装置，5号适用于生产TNT炸药，6号适用于煤矿使用的乳化炸药。

3.2 技术要求和试验方法

炸药专用复合蜡的技术要求和试验方法见表1。

表1 炸药专用复合蜡的技术要求和试验方法

项 目	质 量 指 标						试 验 方 法
	1号	2号	3号	4号	5号	6号	
含油量(质量分数),% 不小于	15	20	25	30	35	35	SH/T 0556
小于	20	25	30	35	40	45	
滴熔点,℃	58~75						GB/T 8026
运动黏度(100℃), mm ² /s	7.0~10					13~20	GB/T 265
闪点(开口),℃ 不低于	200						GB/T 3536
密度(20℃), kg/m ³	实 测						GB/T 1884 和 GB/T 1885
机械杂质(质量分数),% 不大于	0.05						GB/T 511
水分(质量分数),% 不大于	无						GB/T 260

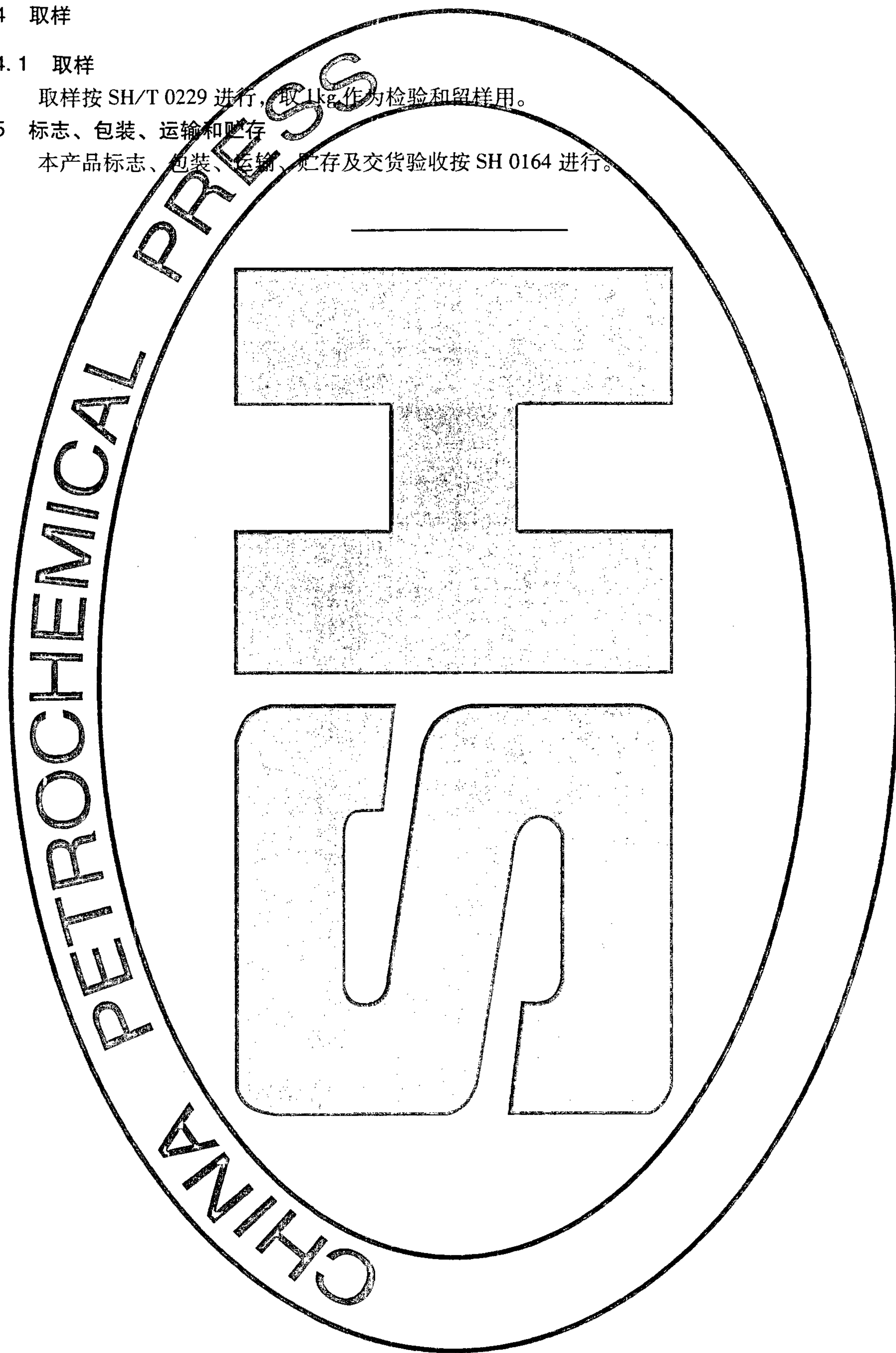
4 取样

4.1 取样

取样按 SH/T 0229 进行, 取 1kg 作为检验和留样用。

5 标志、包装、运输和贮存

本产品标志、包装、运输、贮存及交货验收按 SH 0164 进行。



中华人民共和国石油化工
行业标准
炸药专用复合蜡
SH/T 0807—2008

*

中国石化出版社出版发行
地址：北京市东城区安定门外大街 58 号
邮编：100011 电话：(010)84271850
读者服务部电话：(010)84289974
<http://www.sinopec-press.com>
E-mail: press@sinopec.com.cn
北京密云红光制版公司排版
北京金明盛印刷有限公司印刷
全国各地新华书店经销
版权专有 不得翻印

*

开本 880 × 1230 1/16 印张 0.5 字数 7 千字
2008 年 10 月第 1 版 2008 年 10 月第 1 次印刷

*

书号：1580229 · 304

(购买时请认明封面防伪标识)